



AGENDA SEMANAL

TURMA: 1º ANO

PROFESSORA: VIRGÍNIA (Tia Vivi).

SEGUNDA-FEIRA 02/06/2025

Ed. Física

 Geografia: Lugares que podemos ficar com os animais de estimação.

Sala: Revisão oral.

 Português: Separação de sílabas. Formação de frases.

Sala: Caderno.

Casa: Revisão de Redação na folha.

• Ciências: O 3º planeta do sistema solar.

Sala: Livro Despertar Olímpico página 13.

Matemática: Adição e subtração.

Sala: Livro Fique Esperto, páginas 25 e 26.

Leitura semanal na folha: Palavras com ar, er, ir,

or, ur.

> TERÇA-FEIRA 03/06/2025

- Redação: ATIVIDADE AVALIATIVA.
- Ciências: O planeta Terra.
 Sala: Livro Despertar Olímpico, páginas 15 e 16.
- Inglês
- Robótica
- Geografia: A estação do inverno.

Sala: Vídeo e explicação.

> QUARTA-FEIRA 04/06/2025

- Educ. Física
- Matemática: Sequência numérica. Adição e subtração.

Sala: Livro Fique Esperto, página 27. Casa: Estudar para a prova de Inglês.

• História: As Festas Juninas.

Sala: Vídeo e explicação.

Ciências / Lab. Lua, o satélite natural da Terra.

Sala: Livro Despertar Olímpico, página 16.

 Português: Ditado de palavras com ar, er, ir, or, ur.

Sala: Caderno.

QUINTA-FEIRA 05/06/2025

História : Os diferentes tipos de família.

Sala: Vídeo e explicação.

Religião: os festejos juninos.

Sala: Trabalho.

Casa: Livro Semear Juntos, página 52.

• Português: Ditado de frases.

Sala: Caderno.

Casa: Folha.

Inglês: ATIVIDADE AVALIATIVA.

Matemática: Números pares. Adição.

Sala: Livro Fique Esperto, página 28.

SEXTA-FEIRA 06/06/2025

• História : As famílias de antigamente eram maiores que as famílias de hoje.

Sala: Vídeo e explicação.

 Geografia: O que costumamos fazer nos dias frios.

Sala: Vídeo e explicação.

Redação: Completar as frases.

Sala: Caderno. Casa: Folha.

• Matemática: Sinais matemáticos.

Sala: Livro Despertar Olímpico , páginas 20 e 21.

Arte: Festa junina.

Sala: Livro página 18.

Ótimo Final de Semana!

